

Überprüfung Atemschutzgeräte und Atemschutzmaske

Nach dem Einsatz und nach einer Übung

Flaschendruckkontrolle	bei 200 bar Geräte mindestens 180 bar Bei 300 bar Geräte mindestens 270 bar
Hochdruckdichtprüfung	Gerät unter Druck/Flaschenventile geschlossen 1 Minute 10 bar Druckabfall (Kontrolle Manometer)
Warnsignal Kontrolle	Langsam am Lungenautomat entlüften Warnsignal muss zwischen 60-50 bar voll einsetzen
Lungenautomat	wird mittels Prüfgerät auf Dichtheit und Schließdruck überprüft
Atemschutzmaske	wird mittels Prüfgerät auf Dichtheit und Öffnungsdruck des Ausatemventils überprüft

Monatliche Überprüfung

Flaschendruckkontrolle	bei 200 bar Geräte mindestens 180 bar Bei 300 bar Geräte mindestens 270 bar
Hochdruckdichtprüfung	Gerät unter Druck/Flaschenventile geschlossen 1 Minute 10 bar Druckabfall (Kontrolle Manometer)
Warnsignal Kontrolle	Langsam am Lungenautomat entlüften Warnsignal muss zwischen 60-50 bar voll einsetzen

Überprüfung des Lungeautomaten mit Prüfgerät

LA Spiromatic 90-PE

Dichtprüfung ohne Mitteldruck

- Der Lungenautomat ist drucklos.
- -Mitteldruckleitung mit Schutzkappe verschließen.
- Lungenautomat über Adapter an Dichtprüfgerät anschließen.
- + 10 mbar Unterdruck erzeugen.
- Der maximale Druckabfall darf in 1 Minute nicht mehr als 1 mbar betragen

Prüfung Schließdruck

- Lungenautomat an Druckminderer anschließen
- Flaschenventil langsam öffnen
- Lungenautomat an Prüfgerät anschließen (Prüfung mit Maske durchführen)
- Über Entlüftungseinrichtung des Prüfgerätes das System mehrmals entlüften
- Nach Schließen der Entlüftungseinrichtung muss der statische Druck + 1 bis + 3,9 mbar betragen.

Überprüfung der Atemschutzmaske mit Prüfgerät

Maske Normaldruck: Spiromatic 90

Dichtprüfung

- Maske auf Prüfkopf dicht aufsetzen
- Maskenanschluss mit dem jeweiligen Adapter verschließen
- -10 mbar Unterdruck erzeugen
- Der Druckabfall darf in 1 Minute nicht mehr als 1 mbar betragen

Maske Überdruck: Spiromatic 90- 400 pro

Dichtprüfung

- Maske auf Prüfkopf dicht aufsetzen
- Maskenanschluss mit dem jeweiligen Adapter verschließen
- -10 mbar Unterdruck erzeugen
- Der Druckabfall darf in 1 Minute nicht mehr als 1 mbar betragen

Prüfung Öffnungsdruck des Ausatemventil

- Maske auf Prüfkopf dicht aufsetzen
- Maskenanschluss mit dem jeweiligen Adapter verschließen
- Überdruck erzeugen (Mittels Gebläsetaster).
- Der Öffnungsdruck des Ausatemventil muss größer als + 4,2 und kleiner als + 8 mbar sein.

BASISGERÄT: SPIROMATIC 90, SPIROMATIC QS
LUNGENAUTOMAT: SPIROCLIC PE, SPIROMATIC 2 (ÜBERDRUCK)
VOLLMASKE: SPIROMATIC PE, SPIROMATIC 2 (ÜBERDRUCK)

PRÜF- UND WECHSELFRISTEN

nach Herstellerangabe und vfdB-Richtlinie 0804

INTERSPIRO *Central Europe*

Ausgabe: April 2007

Seite: 1 von 2

AUSZUFÜHRENDE ARBEITEN	VOR DEM EINSATZ	NACH DEM EINSATZ	1/2 JÄHRLICH	ALLE 2 JAHRE	ALLE 4 JAHRE	ALLE 5 JAHRE	ALLE 6 JAHRE	PRÜFWERT max.	PRÜFWERT min.	BEMERKUNGEN
Atemschutzgerät										
Reinigung		•	•							
Sichtprüfung inkl. Beg. ng l e e l en n enilen	•	•	•							
Ho k i p ü ng Ein zpe on ln FwD 7	•	•	•							x. D k b ll 10 b / in.
Funktionseinheit npe kW nign l F nk ionW nign l Ein zpe on ln FwD 7	•	•	•					60 b	50 b	l ng e D k b ll 10L/ in. ö b bei ö nen vo Fl envenil
Ho k n l -O-Ring(e)				•						
ine e llfle				•						
Lungenautomat										
Reinig ng n De inek ion		•		•						
i p ü ng L ngen o inkl. MD- l	•	•	•							
Di p ü ng L ngen o		•	•					75 b	65 b	D k n e ng bei 1 in < 1 b
i eD k L ngen o		•	•					39 b	2 b	i b ö ng x.5L/ in
E e zen e L ngen o en e b n					•					bei i p ü ng n je e Geb
Vollmaske										
Reinig ng n De inek ion		•	•*	•						*ve en ie oll kenni l i ve - p k gil ie 1/2j li eFi
i p ü ng oll ke	•	•	•							
Di p ü ng oll ke Kon olle e Di ei Ein zpe on ln FwD 7	•	•	•					- 10 b	- 9 b	D k n e ng bei 1 in < 1 b n l ü k i H n b llen i len
Ö n ng k e venil Kon olle e e venil nk ion n FwD 7	•	•	•					8 b	42 b	bei ol en o i 10L/ in n l i H n b llen i len n en

BASISGERÄT: SPIROMATIC 90, SPIROMATIC QS
LUNGENAUTOMAT: SPIROCLIC PE, SPIROMATIC 2 (ÜBERDRUCK)
VOLLMASKE: SPIROMATIC PE, SPIROMATIC 2 (ÜBERDRUCK)

PRÜF- UND WECHSELFRISTEN

nach Herstellerangabe und vfdb-Richtlinie 0804

INTERSPIRO *Central Europe*

Ausgabe: April 2007

Seite: 2 von 2

AUSZUFÜHRENDE ARBEITEN	VOR DEM EINSATZ	NACH DEM EINSATZ	1/2 JÄHLICH	ALLE 2 JAHRE	ALLE 4 JAHRE	ALLE 5 JAHRE	ALLE 6 JAHRE	PRÜFWERT max.	PRÜFWERT min.	BEMERKUNGEN
E e zen e e venil eibe					•					
E e zen e p e e b ne							•			
Grundüberholung Basisgerät inkl. Lungenautomat							•			
Kon alle Ge e no e e							•	310 b	290 b	Tole rz +/- 10 b
Kon alle Ge e no e e							•	210 b	190 b	Tole rz +/- 10 b
Kon alle Ge e no e e							•	110 b	90 b	Tole rz +/- 10 b
Kon alle Ge e no e e							•	75 b	65 b	Tole rz +/- 5 b
Mi el k yn i							•	85 b	65 b	bei 25 x 2L/ in e ng
Mi el kn eige							•	105 b		bei 1 M n e
Dyn i e e wi e n (L + M ke)							•	75 b	01 b	e ng i 25 x 2L/ in
							•	9 b	01 b	e ng i 50 x 2L/ in
Grundüberholung Flaschenventil							•			i wie e ke en e Fl erp ü ng
Sachverständigenprüfung Druckluftflasche						•				

Gerätenummer : _____

Jahr/Blattnummer : _____

Feuerwehr : _____

LA-Nummer : _____

Datum	Übung	Einsatz	Mon.Überprüfung	Flaschendruck	HD-Dichtprüfung	Warnsignal	Lungenautomat		Maske			Geräteträger	Prüfer
							dicht	Schl.Druck	Nr.	dicht	Öfn.Druck		